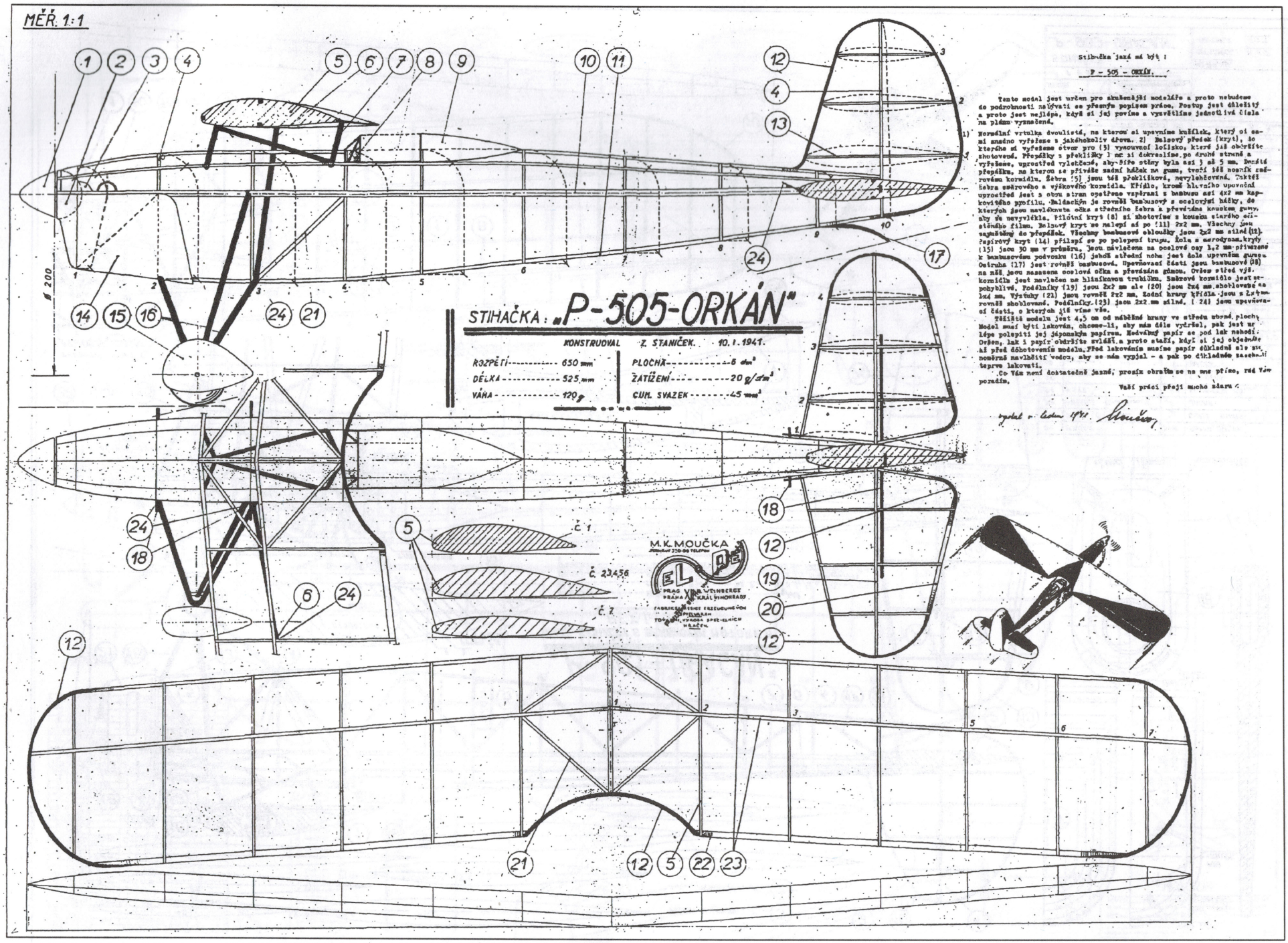

Stihačka jaká má být !

P - 505 - ORKÁN.

Tento model jest určen pro zkušenější modeláře a proto nebudeme do podrobností zabývati se přesným popisem práce. Postup jest důležitý a proto jest nejlépe, když si jej povíme a vysvětlíme jednotlivá čísla na plánu vyznačená.

Normální vrtulka dvoulistá, na kterou si upevníme kuželek, který si sami snadno vyřežete z jakéhokoliv dřeva. 2) Balsový přední kryt, do kterého si vyřežeme otvor pro (3) vymovnací ložisko, které již obstaříte zhotovené. Přepážky z překližky 3 mm si důkladně po druhé stranu a vyřežeme, uprostřed vyleštěné, aby šíře stěny byla asi 3 až 5 mm. Dvojitá přepážka, na kterou se přiváže zadní háček na gumu, tvoří též nosník směrovému kormidlu. Žebra (5) jsou též překližková, nevyleštěovaná. Taktéž žebra směrového a výškového kormidla. Křídlo, kromě hlavního upevnění uprostřed jest s obou stran opatřeno vzpěrami z bambusu asi 4x7 mm kapkovitého profilu. Mezidachýn je rovněž bambusový z ocelových hůlky, do kterých jsou navlečeny očka středního žebra a převázána kouskem gumy, aby se nevyvlékla. Přední kryt (8) si zhotovíme z kousku starého celuloidového filmu. Balsový kryt se nalepí až po (11) 2x2 mm. Všechny jsou zapuštěny do přepážek. Všechny bambusové oblouky jsou 2x2 mm silné (12). Papírový kryt (14) přilepí se po polepení trupu. Kola s aerodynam. kryty (15) jsou 30 mm v průměru. Jsou navlečena na ocelové osy 1,2 mm přivázané k bambusovému podvozku (16) jehož střední noha jest dole upevněna gumou. Ostruha (17) jest rovněž bambusová. Upevňovací části jsou bambusové (18) na něž jsou nasazena ocelová očka a převázána gumou. Ovšem střed výš. kormidla jest navlečen na hliníkovou trubičku. Směrové kormidlo jest pohyblivé. Podélníky (19) jsou 2x2 mm ale (20) jsou 2x4 mm. zhoblovaná na 1x4 mm. Výstuhy (21) jsou rovněž 2x2 mm. Zadní hrany křídla jsou s 2x4 mm rovněž zhoblované. Podélníky (23) jsou 2x2 mm silné. (24) jsou upevňovací části, o kterých již víme vše.

Těžiště modelu jest 4,5 cm od náběžné hrany ve středu utvořené plochy. Model smí býti lakován, chceme-li, aby nám déle vydržel, pak jest nejlépe polepiti jej japonským papírem. Kedvlný papír se pod lak nahodí. Ovšem, lak i papír obstaříte zvlášť a proto stačí, když si jej objednáte až před dobotovením modelu. Před lakováním musíme papír důkladně ale ale nemírně navlhčiti vodou, aby se nám vypjal - a pak po důkladném zaschnutí teprve lakovati.

Co Vám není dostatečně jasné, prosím obraťte se na mne přímo, rád Vám poradím.

Vaší práci přeji mnoho zdaru !

vypracoval v lednu 1941. Moučka